

13/7/1 (Item 1 from file: 351)
 .. DIALOG(R)File 351:Derwent WPI
 (c) 2004 Thomson Derwent. All rts. reserv.

009239730

WPI Acc No: 1992-367148/199245

Contrast agents prepn. for X-ray and NMR-diagnoses - by mixing
 concentrates of the contrast agent at specified flow rate with water or
 aq. soln. in mixer

Patent Assignee: KEMPFE M (KEMP-I); SCHERING AG (SCHD); SCHERING BERLIN &
 BERGKAMEN AG (SCHD)

Inventor: BETTER B; KAEMPFE M; *KAMPFE M*

Number of Countries: 017 Number of Patents: 010

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week
DE 4121568	A	19921029	DE 4121568	A	19910629	199245 B
EP 576740	A1	19940105	EP 92250170	A	19920629	199402 N
JP 6009435	A	19940118	JP 92237869	A	19920907	199407 N
CA 2077712	A	19931230	CA 2077712	A	19920908	199411 N
US 5450847	A	19950919	US 91688922	A	19910422	199543
			US 91779492	A	19911024	
US 5592940	A	19970114	US 91688922	A	19910422	199709
			US 91779492	A	19911024	
			US 95529972	A	19950919	
DE 4121568	C2	19970703	DE 4121568	A	19910629	199731
EP 576740	B1	19980729	EP 92250170	A	19920629	199834 N
ES 2121816	T3	19981216	EP 92250170	A	19920629	199906 N
CA 2077712	C	20030617	CA 2077712	A	19920908	200347 N

Priority Applications (No Type Date): US 91688922 A 19910422; EP 92250170 A
 19920629; JP 92237869 A 19920907; CA 2077712 A 19920908

Cited Patents: 1.Jnl.Ref; DE 3315031; FR 2545001

Patent Details:

Patent No	Kind	Lan	Pg	Main IPC	Filing Notes
DE 4121568	A		7	A61K-049/00	
EP 576740	A1	G	10	A61K-049/04	
Designated States (Regional): AT BE CH DK ES FR GB GR IT LI LU NL SE					
JP 6009435	A		8	A61K-049/04	
CA 2077712	A			A61K-049/00	
US 5450847	A		9	A61B-005/05	CIP of application US 91688922
US 5592940	A		9	A61B-005/05	CIP of application US 91688922
					Cont of application US 91779492
					Cont of patent US 5450847
DE 4121568	C2		8	A61K-049/00	
EP 576740	B1	G		A61K-049/04	
Designated States (Regional): AT BE CH DK ES FR GB GR IT LI LU NL SE					
ES 2121816	T3			A61K-049/04	Based on patent EP 576740
CA 2077712	C	E		A61K-049/00	

Abstract (Basic): DE 4121568 A

Diagnostic contrast medium is prped. by mixing one or more contrast
 agent cpds. (I) with an aq. solvent. A predetermined amt. of at least
 one (I) concentrate (350-450 mg/iodine/ml in the case of X-ray contrast
 agents and 0.5-4 mol cpd./l in the case of NMR contrast agents) is

THIS PAGE BLANK (USPTO)

conveyed from at least one first container to the mixing chamber under sterile conditions. A predetermined amt. of water or an aq. soln. is conveyed from a second container into the mixing chamber where the substances are mixed to a physiologically acceptable form suitable for application and the resulting mixt. is conveyed to a discharge station.

USE/ADVANTAGE - It is possible to produce patient-specific indications- specific, accurately dosed contrast agents without the need to use many different application forms and without producing considerable amts. of waste. Any additives can be applied with the contrast agent in one application, thus increasing the comfort for the patient. Costs are also reduced.

Dwg.0/1

Abstract (Equivalent): US 5592940 A

A process for the production of a diagnostic contrast medium comprising at least one contrast agent and an aqueous solution, said process comprising:

delivering, under sterile conditions, a predetermined amount of at least a first contrast medium concentrate containing 340-450 mg of I/ml of X-ray contrast agent, 0.5-4 mol of NMR contrast agent/liter, or an ultrasound contrast agent, from at least a first container by a first pipe to a mixing chamber;

delivering a predetermined amount of diluent from a second container by a second pipe to the mixing chamber, wherein said predetermined amounts are mixed to form a physiologically compatible preparation; and

delivering the resultant mixture to a discharge station.

Dwg.1/1

US 5450847 A

Process for diluting X-ray or NMR contrast agent concentrates comprises delivering the concentrate (X-ray contrast agent contg. 350-450 mg l/cm³ or 0.5-4.0 mol NMR contrast agent per dm³ from a reservoir in controlled and measured volume and also an aq. diluent to a mixing vessel under sterile conditions; and passing the diluted soln. to a collection point where dosage volumes are withdrawn.

USE - The equipment and process facilitate the routine dilution of contrast agent concentrates.

ADVANTAGE - The repetitive loss of expensive contrast agents when taking dosages from small phials or other containers is avoided.

Dwg.0/1

Derwent Class: B04; P31

International Patent Class (Main): A61B-005/05; A61K-049/00; A61K-049/04

International Patent Class (Additional): A61B-006/00; A61B-008/00;

A61J-003/00; A61K-049/02; A61K-051/12; B01J-019/00

THIS PAGE BLANK (USPTO)

THIS PAGE BLANK (USPTO)

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) Veröffentlichungsnummer: **0 576 740 A1**

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: **92250170.5**

(51) Int. Cl.⁵: **A61K 49/04, A61K 49/00**

(22) Anmeldetag: **29.06.92**

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
05.01.94 Patentblatt 94/01

(71) Anmelder: **SCHERING AKTIENGESELLSCHAFT**
Müllerstrasse 170/178
D-13353 Berlin(DE)

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DK ES FR GB GR IT LI LU NL SE

(72) Erfinder: **Kämpfe, Michael, Dr.**
Schildhornstrasse 96
W-1000 Berlin 41(DE)
Erfinder: **Better, Bernard**
General-Barby-Strasse 25
W-1000 Berlin 51(DE)

(54) **V rfahren und Vorrichtung zur Herstellung eines Kontrastmediums aus einem Konzentrat.**

(57) Verfahren zur Herstellung eines Kontrastmittels aus einem Kontrastmittelkonzentrat in einer Menge von 350 - 450 J/ml oder 0,5 - 4 mol Kontrastmittelverbindung/Liter in einem Behälter von 0,1 - 100 Liter durch Vermischen mit einer wäßrigen Lösung.

EP 0 576 740 A1

Die Erfindung betrifft ein verfahren zur Herstellung eines Kontrastmediums in einsetzbaren Dosierungsformen. Sie betrifft weiterhin eine Vorrichtung zur Herstellung eines verabreichungsfähigen Kontrastmediums aus wenigstens einem Konzentrat und wenigstens einem Verdünnungsmittel.

Kontrastmedien sind wichtige Hilfsmittel für diagnostische Verfahren, wie Ultraschall-, Röntgen- oder Kernresonanz-Diagnosen, geworden. So verbessert beispielsweise die Verabreichung eines Kontrastmittels an einen Patienten die Auswertung eines Röntgenbildes, da hierdurch kontrastreichere Bilder erhalten werden. Aufgrund dieser Tatsache kann das medizinische Personal die durch ein solches Bild zur Verfügung gestellten Informationen besser auswerten.

Was nun die Dosierung betrifft, sind zahlreiche Faktoren bei der Bestimmung der Dosierungsmenge und der Dosierungskonzentration des zu verabreichenden Kontrastmittels zu berücksichtigen, beispielsweise die Art der angewandten diagnostischen Prüfung, die Art und Weise, in der diese diagnostische Prüfung durchgeführt wird, der zu untersuchende Körperbereich des Patienten sowie das Alter, das Körpergewicht und der Gesundheitszustand des Patienten. Angesichts dieser zahlreichen Faktoren sind Kontrastmittel, wie Röntgenkontrastmittel, in einer Reihe von Konzentrationen erhältlich, beispielsweise 120-400 mg J/ml, und in einer Vielzahl von Dosierungsmengen, beispielsweise 1 ml - 250 ml. Trotz der zahlreichen Konzentrationen und Dosierungsmengen kann jedoch nicht jeder individuellen Situation des einzelnen Patienten Rechnung getragen werden.

Trotz dieser Vielfalt von Dosierungsformen, die im Handel erhältlich sind (Konzentrationen und Größen), ist es in der klinischen Anwendung häufig unvernünftig, daß nur eine Teilmenge für die Untersuchung benötigt und die übrig bleibende Menge verworfen wird. Ein Wiedereinsatz ist dabei ausgeschlossen, da dies eine Kontraindikation darstellen würde.

Aufgrund der zahlreichen diagnostischen Untersuchungen und der hohen Preise der modernen Kontrastmedien stellt jedoch ein solcher Abfall einen beträchtlichen Kostenfaktor für die Klinik bzw. die medizinische Praxis dar. Desweiteren müssen zahlreiche Formen von Kontrastmedien im Lager gehalten werden, wodurch die Bereithaltungskosten erheblich steigen. In den Fällen, in denen eine neue Untersuchungstechnik neue Präparationsformen erfordert, stellen die häufig langen Zeitintervalle für die Entwicklung und Zulassung neuer Flaschengrößen und/oder -konzentrationen ebenfalls einen Nachteil dar.

Desgleichen stellt die Vielzahl von Darreichungsformen von Kontrastmedien auf der Herstellungsseite ebenfalls einen Nachteil dar, da nur rela-

tiv kleine Produktionschargen hergestellt werden können, der Lagerbedarf erhöht ist, die Logistik schwierig ist und teurere und verlängerte Entwicklungs- und Zulassungszeiten die Folge sind. Zusätzlich besteht nur eine geringe Flexibilität in der Kontrastmedienproduktion für Veränderungen der Präparationsformen, wie sie vom Markt gefordert werden.

Diese Nachteile sind bis heute nicht ausgeräumt.

Auf dem pharmazeutischen Gebiet sind eine Vielzahl von Abfüllvorrichtungen bekannt, mit denen portionsweise Lösungen gemischt werden können, beispielsweise aus der WO 84/00139 oder der DE-OS 33 15 031.

So beschreibt die WO 84/00139 eine Mischvorrichtung, die geeignete Mittel zum Überwachen der Abfüllung von pharmazeutischen Lösungen aufweist. Es werden dabei Lösungen abgefüllt, die verschiedenen Behältern entnommen werden. Eine gezielte Mischung zur Sicherstellung gleichmäßiger Konzentrationen in der fertigen, anwendungsgerechten Lösung findet jedoch nicht statt.

Auch mit der aus der DE-OS 33 15 031 bekannten Mischvorrichtung werden nur Infusionslösungen zur parenteralen Ernährung vermischt, ohne daß auf die Problematik der Herstellung von Kontrastmittellösungen Bezug genommen würde.

Im übrigen sind beide bekannten Vorrichtungen nicht zur Mischung von Flüssigkeiten mit stark unterschiedlicher Dichte geeignet, da ein einfaches Zusammenbringen solcher Flüssigkeiten nicht eine gleichmäßig verdünnte Lösung hervorbringt, wie sie für die genannten Anwendungen erforderlich ist.

Der Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, ein Verfahren der eingangs erwähnten Art zur Verfügung zu stellen, mit dem patientenspezifisch, indikationsspezifisch dosierungsgerechte Kontrastmittelzusammensetzungen hergestellt werden können, ohne daß eine Vielzahl von Darreichungsformen bereitgehalten werden muß und/oder erhebliche Abfallmengen auftreten.

Darüber hinaus können Kontrastmittel und gegebenenfalls gewünschte "Additive" in einer Applikation verabreicht werden, wodurch der Komfort für den Patienten erhöht wird.

Diese Aufgabe wird durch die kennzeichnenden Merkmale des Anspruchs 1 gelöst.

Bei dem erfindungsgemäßen Verfahren werden ein oder mehrere Kontrastmittelkonzentrate in entsprechenden Behältern eingesetzt, die fließfähig und hochkonzentriert sind. Diese Konzentrate werden in Form von Lösungen, Dispersionen oder als fließfähig (ri selfähig) Pulver eingesetzt und in entsprechenden Konzentratbehältern vorgelegt.

Desweiteren werden ein oder mehrere Verdünnungsmittel zur Vermischung mit den Konzentraten eingesetzt, beispielsweise sterile oder unsterile

Wasser. Andererseits können jedoch aber auch pharmazeutische Lösungen als Verdünnungs- und/oder Lösungs- oder Dispersionsmittel für die Verdünnung des Konzentrats eingesetzt werden. Schließlich können selbst verdünnte Kontrastmittellösungen zur Vermischung mit den Kontrastmittelkonzentraten eingesetzt werden.

Die Kontrastmittelkonzentrate können Konzentrationen aufweisen, die über denjenigen Werten liegen, die man bisher aus applikationstechnischen Gründen (z. B. Viskosität) hergestellt wurden. So werden beispielsweise Röntgenkontrastmittelkonzentrate mit einem Gehalt von 350-450 mg J/ml eingesetzt oder NMR-Kontrastmittel in Lösung oder Dispersion mit 0,5 mol/Liter in Form von Gadopentetat-Dimeglumine oder anderer auf paramagnetischen Ionen basierenden NMR-Kontrastmitteln. Es können jedoch auch verschiedene Kontrastmittelkonzentrate für verschiedene medizinische Techniken eingesetzt werden, beispielsweise für die Röntgen-, Kernresonanz- oder Ultraschall-diagnostik.

Sofern die Kontrastmittelkonzentrate in Pulverform vorliegen, können diese Pulver zu 100 % aus dem jeweiligen Kontrastmittel bestehen oder gegebenenfalls weitere feste galenische Hilfsstoffe (die z.B. die Rieselfähigkeit des Kontrastmittels verbessern) enthalten. Das Gewichtsverhältnis vom Kontrastmittel zum Hilfsstoff kann beliebig gewählt werden.

Röntgenkontrastmittel können beispielsweise enthalten Iotrolan, Iopromid, Iohexol, Iosimid, Metrizamid, Salze von Amidoessigsäure, Iotroxinsäure, Iopamidol, 5-Hydroxyacetamido-2,4,6-triiodoisophthalsäure-(2,3-dihydroxy-N-methylpropyl)-(2-hydroxyethyl)-diamid, 3-Carbamoyl-5-[N-(2-hydroxyethyl)-acetamido]-2,4,6-triiodo-benzoesäure-[(1RS, 2SR)-2,3-dihydroxy-1-hydroxymethylpropyl]-amid und Dispersionen von wenig löslichen Röntgenkontrastmitteln, wie Iodipamidethylester.

Zu NMR-Kontrastmittelmedien gehören beispielsweise Gadolinium DTPA, Gadolinium DOTA, der Gadoliniumkomplex von 10[1-Hydroxymethyl-2,3-dihydroxypropyl]-1,4,7-tris-[(carboxymethyl)-1,4,7,10-tetraazacyclodecan], Eisen- oder Manganporphyrinchelate und stabile Magnetitdispersionen.

Zu Ultraschallkontrastmedien gehören beispielsweise Dispersionen von Galaktosemikropartikeln mit oder ohne Additiven in Wasser oder eine Galaktoselösung und Dispersionen von Mikrokugeln von eingeschlossener Luft (beispielsweise Cyanacrylate oder Albuminmikrokugeln) sowie andere injizierbare Mikropartikel.

Gemäß dem erfindungsgemäßen Verfahren wird eine vorbestimmte Menge von Kontrastmittelkonzentrat mit einer vorbestimmten Menge von Verdünnungsmittel und gegebenenfalls sonstiger Additive vermischt, um die gewünschte Dosie-

rungsform des Kontrastmittels zu formulieren.

Es können auch Kontrastmittel für verschiedene Anwendungsgebiete miteinander gemischt werden. Hierdurch können am Patienten mit nur einer Applikation zwei oder mehrere verschiedene Untersuchungen durchgeführt werden, was eine deutliche Verbesserung des Patientenkomforts darstellt. Eine solche Mischung von zwei oder mehreren Kontrastmitteln wird üblicherweise sofort nach dem Mischen verbraucht, so daß keine Stabilitätsprobleme auftreten.

Als Verdünnungsmittel kommt beispielsweise ein physiologisch verträgliches flüssiges Trägermittel in Frage, das gegebenenfalls einsetzbare Additive enthält. So kann beispielsweise als Verdünnungsmittel steriles oder unsteriles Wasser eingesetzt werden, das gegebenenfalls Puffersubstanzen und/oder isotonisch wirkende Additive sowie gegebenenfalls Komplexmierungsmittel, wie CaNa_2EDTA , aufweist.

Als Verdünnungsmittel kann auch ein vergleichsweise niedriger konzentriertes Kontrastmittel eingesetzt werden, beispielsweise in einer Konzentration von 0-0,5 mol/l bzw. 0-350 mg/l bzw. 0-100 mg Partikel/ml.

Einsetzbare Additive sind beispielsweise anorganische oder organische Salze oder Puffersubstanzen, wie Natriumchlorid, tris-Puffer, Phosphatpuffer, Citratpuffer, Glycinpuffer, Citrat-Phosphatpuffer, Maleatpuffer und dergl. Weiterhin gehören hierzu Mono- oder Disaccharide, wie Glucose, Lactose, Saccharose oder Trehalose, Zuckeralkohole, wie Mannit, Sorbit, Xylit oder Glycerin, oder wasserlösliche Polymere, wie Dextrane oder Polyethylenglykole.

Das erfindungsgemäße Verfahren kann weiterhin zur Herstellung von Dosierungsformen angewandt werden, die für eine Vielzahl von Verabreichungstechniken einsetzbar sind, beispielsweise für die intravaskuläre, subarachnoidale, intraneurale und orale Verabreichung.

Weiterhin erlaubt das erfindungsgemäße Verfahren je nach diagnostischer Fragestellung eine Konzentrations- bzw. Volumenänderung des Kontrastmittels im Verlauf der Applikation.

So können automatisiert nacheinander verschiedene Konzentrationen bzw. Volumen in situ hergestellt und appliziert werden.

Auch ist es möglich, die ursprünglich vorgesehene Dosierungsform während der Untersuchung bezüglich Konzentration oder Volumen zu ändern, falls die ursprünglich applizierte Dosis noch nicht das gewünschte diagnostische Ergebnis erbringen könnte.

Das Kontrastmittelkonzentrat liegt in einer fließfähigen Form vor, beispielsweise als Lösung, Dispersion oder Pulver. Im letztgenannten Fall kann das Lösungsmittel als Solvatationsmittel und/oder

Dispersionsmedium wirken.

Die erfindungsgemäße Vorrichtung zur Durchführung des erfindungsgemäßen Verfahrens weist zunächst wenigstens einen Kontrastmittelkonzentratbehälter und wenigstens einen Verdünnungsmittelbehälter auf. Aus diesen Behältern wird jeweils eine vorbestimmte Menge an Fluid entnommen, wobei die Entnahme entweder gleichzeitig oder aufeinanderfolgend durchgeführt werden kann. Die jeweils entnommenen vorbestimmten Fluidmengen werden in einer Mischzone oder einer Mischkammer zugeführt, in denen die beiden Fluide vermischt werden, wobei ein einheitliches Kontrastmedium in der einsetzbaren Dosierungsform erzielt wird. Der Konzentratbehälter und der Verdünnungsmittelbehälter sind jeweils über Leitungen mit der Mischzone verbunden. Die Förderung der Fluide kann entweder selbsttätig infolge der Schwerkrafteinwirkung oder durch aktive Pumpbeeinflussung mittels einer Pumpe, beispielsweise einer Vakuumpumpe oder einer peristaltischen Pumpe, erfolgen.

Sofern die Förderung unter Schwerkrafteinwirkung erfolgt, sind in den Zuflußleitungen zur Mischzone jeweils Absperrereinrichtungen, beispielsweise Ventile, vorgesehen, die in einer vorbestimmten Weise von einer Kontrolleinheit aktiviert werden. Dabei bestimmen die Menge des in dem jeweiligen Behälter vorliegenden Fluids und der Leitungsquerschnitt sowie die Leitungslänge die zufließende Fluidmenge sowie die Zuflußgeschwindigkeit des Fluids.

Wenn jedoch Pumpen eingesetzt werden, so wirkt eine peristaltische Pumpe im nichtaktivierten Zustand als Absperrereinheit, pumpt jedoch im aktivierten Zustand das Fluid aus dem jeweiligen Behälter in die Mischzone. Falls das Fluid mit Hilfe von Vakuum in die Mischzone gepumpt wird, sind wiederum Absperrorgane in den Zuflußleitungen angeordnet, die zusammen mit der Vakuumeinheit aktiviert werden.

Die Zuflußleitungen können entweder direkt mit der Mischkammer verbunden sein oder aber auch vor der Mischkammer sich vereinigen, wobei von dem Vereinigungspunkt eine einzige Leitung zur Mischkammer abgeht, so daß eine Y-Verbindung gebildet wird.

Die vorstehend beschriebenen Pump- und Absperrereinrichtungen arbeiten üblicherweise nicht ausnehmend genau, so daß zur genauen Bestimmung der Menge und der Konzentration der Dosierungsform vorteilhafterweise eine Einheit zur Bestimmung der Fluidmengen vorgesehen ist, mit der die aus dem jeweiligen Behälter entfernte Fluidmenge bestimmt werden kann. Zu solchen Einheiten gehören beispielsweise Durchflußsensoren in den Zuflußleitungen, mit denen die pro Zeiteinheit durchgeflossene Fluidmenge bestimmt werden kann. Andererseits können auch Waagen eingesetzt

werden, die entweder die Zunahme der Fluidmengen in der Mischkammer oder aber die jeweilige Abnahme der Fluidmengen in dem jeweiligen Behälter bestimmen. Schließlich können auch volumetrisch arbeitende Einheiten an der Mischkammer bzw. dem Ausgangsbehälter angeordnet sein, mit denen das zufließende Volumen bzw. die abgeflossenen Volumina ermittelt werden können.

In jedem Fall können mit diesen Sensoren exakt die ab- bzw. zugeflossenen Fluidmengen oder Fluidvolumina in Abhängigkeit von der Aktivierungszeit der Absperrorgane bzw. Pumpen bestimmt werden. Diese Sensoren sind mit der Kontrolleinheit elektrisch verknüpft und senden entsprechende Signale als jeweiligen Istwert an die Kontrolleinheit.

Die Kontrolleinheit selbst errechnet aus den übermittelten Signalen die jeweiligen Mengen, Volumina und/oder Konzentrationen der geförderten Massen bzw. der aktuell in der Mischkammer befindlichen Mischung. Bekanntlich lassen sich über die spezifische(n) Dichte(n) der eingesetzten Kontrastmittelverbindung(en) gewünschte Konzentrationen der Darreichungsform sicher steuern.

Bei jodierten Röntgenkontrastmedien tritt typischerweise eine hohe Dichte auf. Hier kann die Dichte als einsetzbarer Indikator für die Konzentrationsbestimmung eingesetzt werden. In einem solchen Fall ist ein Dichtesensor innerhalb der Mischkammer vorgesehen. Andererseits kann auch die optische Drehung ein einsetzbarer Bestimmungsparameter sein. Selbstverständlich können u.a. auch volumetrische oder gravimetrische Bestimmungsparameter herangezogen werden.

Wie vorstehend festgestellt, dient das Ist-Signal für die Kontrolleinheit zur Steuerung der Pumpen bzw. der Absperrorgane in Abhängigkeit von einem zuvor eingestellten Sollwert, der manuell über eine Eingabeeinheit in die Kontrolleinheit eingegeben werden kann.

Die Kontrolleinheit sendet entsprechende Steuersignale zur Betätigung der Absperrorgane und Pumpen und empfängt die Sensorsignale, die die Fluidmengen betreffen, die aus den Behältern entnommen worden sind und/oder an die Mischkammer geliefert worden sind.

Weiterhin kann die Mischkammer über eine Abzugsleitung mit einem Mittel zur Verabreichung des Kontrastmediums, beispielsweise Injektions-spritzen, verbunden sein, die nacheinander mit dem Kontrastmittel in der gewünschten Dosierungsform gefüllt werden. Schließlich kann die Mischkammer alternativ mit einem oder mehreren Behältern zur Speicherung von einer oder mehreren Kartuschen für Druckinjektoren oder direkt an einen Patienten für eine Direktinfusion angeschlossen sein.

Die von der Mischkammer abgehende Abzuleitung ist dabei ebenfalls mit einem Absperrorgan versehen, das während des Mischvorgangs geschlossen ist und erst zu Abfüllzwecken geöffnet wird.

Gemäß einer weiteren vorteilhaften Ausführungsform ist die Zuleitungsanordnung mit einem zusätzlichen Behälter verbunden, der eine Reinigungs- und Spülflüssigkeit aufweist. Hierdurch können die Leitungen, Absperrorgane, Pumpen, die Mischkammer, die Sammelkammer, die Aufnahmebehälter und dergl. gespült werden. Als Flüssigkeit kann hierfür jedes geeignete Reinigungsmedium in Frage kommen, beispielsweise steriles oder unsteriles Wasser mit oder ohne Additive. Zusätzlich kann das Verdünnungsmittel selbst als Spülfluid verwendet werden.

Die erfindungsgemäße Anordnung kann weiterhin mit einer Sammelkammer verbunden sein, in der das während der Reinigungsstufe eingesetzte Fluid gesammelt werden kann.

Die Mischkammer kann mit leeren Behältern, die beispielsweise durch ein Septum verschlossen sind, verbunden werden. In solchen sterilen Behältern wird das Kontrastmittel in seiner Dosierungsform gehalten. Es kommen hierbei sterile Infusions- oder Injektionsflaschen aus Plastik oder Glas in Frage, wie auch Infusionsbeutel.

Gemäß einer weiteren Ausführungsform kann die erfindungsgemäße Anordnung direkt an einen Extruder angeschlossen sein, mit dem entsprechende Plastikbehälter hergestellt werden. Schließlich kann die Anordnung dazu verwendet werden, daß derartige leere Behälter oder eine Injektionspritze direkt gefüllt werden oder aber es kann eine Direktinfusion am Patienten durchgeführt werden.

Gemäß einer weiteren vorteilhaften Ausführungsform ist die erfindungsgemäße Anordnung mit einer Sterilisierungseinheit verbunden. Eine solche Sterilisierungseinheit kann beispielsweise einen Dampferzeuger aufweisen, der über eine Verbindungsleitung mit der gesamten Leitungsanordnung und dem Absperrorgan, Pumpen und den Behältern etc. verbunden ist. Andererseits kann als Sterilisierungseinheit auch ein flüssiges Desinfektionsmittel, beispielsweise Peressigsäure, eingesetzt werden, wobei nach dem Sterilisierungsvorgang darauf zu achten ist, daß etwaige Desinfektionsmittelreste mit Sterilwasser entfernt werden. Schließlich wird die Sterilisation der erfindungsgemäßen Anordnung weniger häufig durchgeführt als das Spülen.

Der Kontrastmittelkonzentratbehälter kann jede gewünschte Größe aufweisen, beispielsweise 0,1-100 l, insbesondere etwa 1 l, 5 l, 10 l, 50 l udgl. Die Behälter können aus jedem geeigneten Material gefertigt sein, das zur Lagerung des konzentrierten pharmazeutisch akzeptierbaren Kontrastme-

diums geeignet ist und vorteilhafterweise sterilisiert werden kann, beispielsweise hitzestabiles Plastik, Glas oder Metall. Diese Behälter können entweder wiederverwendbar oder aber auch nur für den einmaligen Gebrauch geeignet sein.

Vorteilhafterweise wird die sterilisierte Vorrichtung mit Hilfe von in die Leitungsabschnitte eingeschaltete Sterilfilter im sterilisiertem Zustand gehalten. Desweiteren kann der Mischeffekt in der Mischzone oder Mischkammer dadurch verbessert werden, daß eine Rührereinrichtung in der Mischzone oder Mischkammer vorgesehen ist.

Das Kontrastmedium liegt innerhalb des Behälters in hoher Konzentration vor. Als konzentrierte Lösung und/oder Dispersion wird eine Lösung mit einer Konzentration angesehen, die entweder gleich oder höher ist als diejenige von handelsüblichen Dosierungsformen des Kontrastmittels. Für den Beispielsfall eines jodierten Röntgenkontrastmittels liegt die Konzentration des Kontrastmittels im Vorlagebehälter bei einer Menge von etwa 350 - 450 mg J/ml. Bei NMR-Kontrastmitteln, beispielsweise bei Gadopentetatdimeglumine (Dimeglumine Gd-DTPA) liegt die handelsübliche Konzentration üblicherweise bei etwa 0,5 mol/l. Demzufolge weisen konzentrierte Lösungen oder Dispersionen des NMR-Kontrastmittels einen gleichen oder höheren Konzentrationsgehalt auf, für gelöste Konzentrate beispielsweise größer gleich 0,5 mol/l, insbesondere einen Gehalt von 0,5-4 mol/l.

Mit dem erfindungsgemäßen Verfahren wird zwar vorzugsweise eine einsetzbare Dosierungsform aus einem konzentrierten Kontrastmedium hergestellt, es ist jedoch möglich, auch das erfindungsgemäße Verfahren zur Senkung der Konzentration von handelsüblichen Dosierungsformen von Kontrastmedien einzusetzen.

Gemäß einer weiteren Ausführungsform der Erfindung wird ein Set zur Verfügung gestellt, das in Verbindung mit dem vorstehend beschriebenen System zur Formulierung von einsetzbaren Dosierungsformen von Kontrastmedien eingesetzt werden kann. Ein solches Set weist einen ersten Behälter mit einem bestimmten Kontrastmedium und einen zweiten Behälter mit einem bestimmten geeigneten Verdünnungsmittel auf. Diese Behälter des Sets haben vorzugsweise Mittel zur Verbindung mit der erfindungsgemäßen Vorrichtung zur Überführung von vorbestimmten Fluidmengen von jedem der Behälter zur Mischkammer. Ein Set kann beispielsweise den ersten Behälter mit 0,1-100 Liter eines konzentrierten Röntgenkontrastmittels mit einer Konzentration von 350-450 mg J/ml und einen zweiten Behälter mit 1-100 Liter Verdünnungsmittel aufweisen, das für die Formulierung eines Röntgenkontrastmittels in pharmazeutisch akzeptierbaren Formen geeignet ist. Andererseits kann das Set auch einen ersten Behälter mit 100

ml bis 100 Liter eines NMR-Kontrastmittels mit einer Konzentration von 0,5-4 mol pro Liter enthalten.

Die Erfindung wird anhand eines Ausführungsbeispiels erläutert.

Figur 1 zeigt eine prinzipielle Skizze der erfindungsgemäßen Mischanordnung.

Die in Figur 1 gezeigte Vorrichtung 10 weist einen Behälter 12 für ein Kontrastmittelkonzentrat und einen Behälter 14 für ein Lösungs- oder Verdünnungsmittel auf. Die beiden Behälter 12 und 14 sind über Zuflußleitungen 16 und 18 mit einer Mischkammer 20 verbunden. In Beispiel sind die beiden Leitungen 16 und 18 stromauf der Mischkammer 20 zu einer einzigen Leitung 19 zusammengeführt, die dann in die Mischkammer 20 mündet. Eine solche Verbindung ist jedoch nicht notwendig. Dementsprechend können auch die beiden Leitungen 16 und 18 direkt mit der Mischkammer 20 verbunden sein.

Von der Mischkammer 20 geht eine Abzugsleitung 22 ab, deren Ende 24 mit nicht gezeigten Aufnahmebehältern (Flaschen, Beuteln oder Spritzenanordnungen) verbunden werden kann.

In die erste Zuflußleitung 16 ist ein erstes Dosierorgan 26 und in die zweite Zuflußleitung 18 ein zweites Dosierorgan 28 eingeschaltet. Desweiteren ist in die Abflußleitung 22 ein drittes Dosierorgan 30 eingeschaltet.

Die Mischkammer 20 ist mit einer Wägeeinrichtung 32 verbunden, die den jeweils aktuellen Gewichtsstatus der Mischkammer 20 ermitteln kann.

Die Dosierorgane 26, 28 und 30 sowie die Wägeeinrichtung 32 sind über Signalleitungen 36-40 mit einer Kontrolleinheit 42 verbunden. Die Kontrolleinheit 42 weist weiterhin eine Eingabeeinheit 44 auf, mit der bestimmte Daten in die Kontrolleinheit 42 eingegeben werden können.

Gemäß einer vorteilhaften Ausführungsform ist stromab der dritten Dosierorgans 30 in der Abflußleitung 22 ein Sterilfilter 46 vorgesehen.

Desweiteren ist vorteilhafterweise die Vorrichtung 10 mit einer Sterilisierungseinheit 48 versehen, die beispielsweise ein Dampfgenerator 50 aufweist, der über eine Zuflußleitung 52 mit einer nicht gezeigten Frischwasserquelle verbunden ist. Dieser Dampfgenerator 50 ist über eine Abzugsleitung 54 mit den Zuflußleitungen 16, 18 verbunden, wobei am Verbindungspunkt eine Absperranordnung 56 in Form eines Dreiwegeventils eingeschaltet ist. Diese Absperranordnung 56 ist mittels einer Signalleitung 58 ebenfalls mit der Kontrolleinheit 42 verbunden.

Stromab der Mischkammer 20 geht von der Abzugsleitung 22 eine Sammelkammer 60 ab, die zur Aufnahme von Spülmittellösungen und dergleichen vorgesehen ist. Diese Sammelkammer 60 ist ebenfalls über eine Absperranordnung 62 in Form

eines Dreiwegeventils mit der Abzugsleitung 22 verbunden.

Die Aktivierung der Absperranordnung 62 erfolgt dabei über eine Signalleitung 64 mittels der Kontrolleinheit 42.

Weiterhin kann am Ende der Abzugsleitung 22 ein Ablaßventil 66 vorgesehen sein, das ebenfalls über eine Signalleitung 68 mit der Kontrolleinheit 42 verbunden ist. Schließlich ist der Dampfgenerator 50 über eine Signalleitung 51 mit der Kontrolleinheit 42 verbunden.

Die in Figur 1 gezeigte Vorrichtung 10 kann in den beiden Behältern 12 und 14 die vorstehend erwähnten Konzentrate und Verdünnungsmittel aufweisen. Dabei ist die Vorrichtung 10 nicht auf die beiden Behälter 12 und 14 beschränkt, sondern sie kann eine Vielzahl dieser Behälter aufweisen, die jeweils über getrennte Zuleitungen, in die jeweils entsprechende Absperr- oder Dosierorgane eingeschaltet sind, mit der Mischkammer verbunden sind.

Die in den Zugangsleitungen 16 und 18 und in der Abzugsleitung 22 eingesetzten Dosierorgane 26, 28 und 30 arbeiten infolge des Schwerkraftprinzips, d.h. im Aktivzustand sind die Dosierorgane 26, 28 und 30 geöffnet und lassen im Öffnungszeitraum die jeweils stromauf befindlichen Fluide durch. Insofern wirken sie als Absperranordnungen. Sie können daher gleichermaßen durch andere Dosierungseinrichtungen ersetzt werden, beispielsweise peristaltische Pumpen, die im nichtaktivierten Zustand als Absperrorgane wirken und im aktivierten Zustand das jeweils stromauf befindliche Fluid fördern können.

Die in Figur 1 gezeigte Vorrichtung 10 wird folgendermaßen betrieben:

Das im Behälter 10 vorliegende Kontrastmedium weist - wie eingangs beschrieben - eine bestimmte Zusammensetzung und Konzentration auf. Sowohl das eingesetzte Kontrastmittel als auch dessen Konzentratkonzentration können über die Eingabeeinheit 44 in die Kontrolleinheit 42 eingegeben werden. Um ein fertiges einsetzbares Kontrastmittel in der Mischkammer 20 herzustellen, muß der Bediener über die Eingabeeinheit 44 die Menge des zu mischenden Kontrastmittels eingeben, woraufhin die Kontrolleinheit aus dem vorgegebenen Kontrastmittelkonzentrat und dem Verdünnungsmittel jeweils die aus den Behältern 12 und 14 in die Mischkammer zu fördernden Mengen errechnet. Nacheinander werden dann die Dosierorgane 26 und 28 geöffnet, wobei die jeweiligen Fluide aus dem Behälter 12 bzw. 14 in die Mischkammer 20 fließen. Der Inhalt der Mischkammer 20 wird dabei von der Waage 32 überwacht, die nach Erreichen der ersten von der Kontrolleinheit 40 ermittelten Menge, beispielsweise der Konzentratmenge, das Dosierorgan 26 schließt und das Dosierorgan 28

aktiviert. Nach Erreichen der zweiten Sollmenge in der Mischkammer 20 wird das zweite Dosierorgan 28 deaktiviert.

Anschließend wird das dritte Dosierorgan 30 und gegebenenfalls das Auslaßventil 66 aktiviert, um entweder einen Teil oder den gesamten Inhalt an Kontrastmittel, das in der Mischkammer 20 enthalten ist, zum Auslaß 24 der Abzugsleitung 22 zu befördern ist. Demzufolge kann also das dritte Dosierorgan 30 nicht nur zur Herstellung einer Zubereitung, sondern vielmehr auch von mehreren Zubereitungen aus der Mischkammer 20 dienen.

Da stromab des Dosierorgans 30 ein Sterilfilter 46 vorgesehen ist, bleiben sämtliche Einheiten, die sich stromauf dieses Sterilfilters 46 befinden, im sterilisierten Zustand.

Nach Entleerung der Mischkammer 20 bzw. der Behälter 12 und 14 wird die gesamte Vorrichtung 10 mittels der Sterilisierungseinheit 48 sterilisiert, wobei sterilisierend wirkender Wasserdampf durch die gesamte Leitungsanordnung 16, 18, 22, die Mischkammer 20 und den Sterilfilter 46 bis zur Sammelkammer 60 geführt wird.

Hinzuzufügen ist, daß die Wägeeinheit 32 zur Bestimmung der in die Mischkammer 20 geflossenen Fluidmengen durch eine Volumenmeßeinheit ersetzt sein kann.

Schließlich kann in der Zufuhrleitung 52 für Frischwasser auch ein Pyrogenfilter 70 vorgesehen sein, das eventuell im zufließendem Wasser vorliegende Pyrogene wirksam zurückhält. Dieses Sterilwasser kann ebenso wie das Verdünnungsmittel im Behälter 14 zu Spülzwecken in einem getrennten Spülgang eingesetzt werden.

Patentansprüche

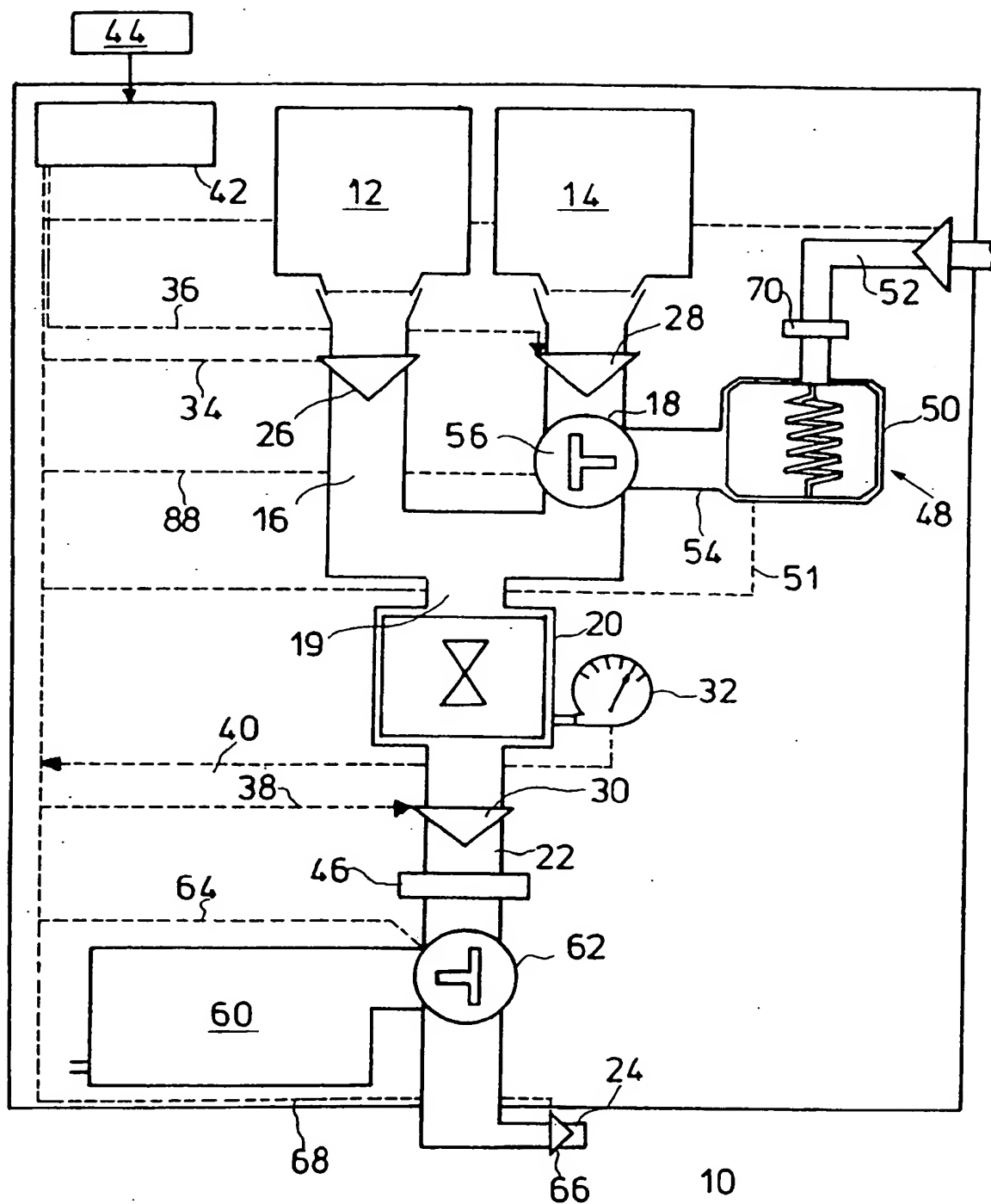
1. Verfahren zur Herstellung eines diagnostischen Kontrastmediums, bei dem man eine oder mehrere Kontrastmittelverbindungen mit einem wäßrigen Lösungsmittel vermischt, dadurch gekennzeichnet, daß man unter im wesentlichen sterilen Bedingungen eine vorbestimmte Menge von mindestens einem ersten entweder festen, rieselfähigen Kontrastmittelkonzentrat oder mindestens einem flüssigen Kontrastmittelkonzentrat in einer Menge von 350 - 450 mg J/ml bei Röntgenkontrastmitteln bzw. 0,5 - 4 mol Kontrastmittelverbindung/Liter bei Kernresonanzkontrastmitteln aus mindestens einem ersten Behälter durch eine erste Leitung einer Mischkammer und eine vorbestimmte Menge Wasser oder einer wäßrigen Lösung aus einem zweiten Behälter durch eine zweite Leitung der Mischkammer zuführt, dort die zugeführten Substanzen zu einer physiologisch verträglichen Darreichungsform vermischt und das erhaltene Gemisch einer Ablaßstation zu-

führt.

2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Konzentrate in Flüssigkeits-, Dispersions- oder Pulverform vorliegen.
3. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß man als Verbindungen für die Herstellung des Kontrastmittels Iotrolan, Iopromid, Iohexol, Iosimid, Metrizamid, Salze von Amidoessigsäure, Iotroxinsäure, Iopamidol, 5-Hydroxyacetamido-2,4,6-triiodo-isophthalsäure-(2,3-dihydroxy-N-methylpropyl)-(2-hydroxyethyl)-diamid, 3-Carbamoyl-5-[N-(2-hydroxyethyl)-acetamido]-2,4,6-triiodobenzoessäure[(1RS,2SR) - 2,3-dihydroxy-1-hydroxymethylpropyl]amid, Dispersionen von Iodipamidethylester, Gadolinium DTPA, Gadolinium DOTA, den Gadoliniumkomplex von 10[1-Hydroxymethyl-2,3-dihydroxypropyl]-1,4,7-tris-[(carboxymethyl)-1,4,7,10-tetraazacyclodecan], Eisen- oder Manganporphyrinchelate, stabile Magnetitdispersionen, Dispersionen von Galaktosemikropartikeln mit oder ohne Additive in Wasser, eine Galaktoselösung oder Dispersionen von Mikrokugeln von eingeschlossener Luft, insbesondere Cyanacrylate oder Albuminmikrokugeln einsetzt.
4. Verfahren nach Anspruch 1-3, dadurch gekennzeichnet, daß man als wässriges Verdünnungsmittel Wasser einsetzt, welches Puffersubstanzen und/oder isotonisch wirkende Additive und/oder Komplexmierungsmittel und/oder Kontrastmittel in einer Konzentration von 0-0,5 mol/l bzw. 0-350 mg J/l bzw. 0-100 mg Partikel/ml und/oder medizinisch wirksame Substanzen enthält.
5. Vorrichtung zur Herstellung eines Kontrastmittels, insbesondere nach Anspruch 1, mit wenigstens einem Konzentratbehälter, wenigstens einem Verdünnungsmittelbehälter, Zuflußleitungen, die jeweils von dem Konzentratbehälter und dem Verdünnungsmittelbehälter abgehen, einer Abzugsleitung, die mit den Zuflußleitungen in Strömungsverbindung ist, Dosierorganen in den Zuflußleitungen, die im aktivierten Zustand vorbestimmte Mengen Konzentrat und Verdünnungsmittel dosieren, Mittel zur Bestimmung der Mengen/Volumina an dosiertem Konzentrat und Verdünnungsmittel und mit einer Kontrolleinheit, die die Dosierorgane in vorbestimmter Weise aktiviert, dadurch gekennzeichnet, daß der Konzentratbehälter (12) ein Kontrastmittelkonzentrat aufweist, eine Mischkammer (20) zwischen den Zuflußleitungen (16, 18) und der Abzugsleitung (22) vorgese-

hen ist und in der Abzugsleitung (22) eine dritte Dosiereinrichtung (30) angeordnet ist, die im aktivierten Zustand fertiges Kontrastmittel zum Ende (24) der Abzugsleitung (22) abgibt.

6. Vorrichtung nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Mischkammer (20) mit einer Wägeeinrichtung (32) verbunden ist, deren Signal die Kontrolleinheit (42) als Sollwert sowohl im Zufluß- als auch im Abflußbetrieb zur Steuerung der Absperrorgane in den Zuflußleitungen (16, 18) und in der Abzugsleitung (22) empfängt. 5
10
7. Vorrichtung nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß das Ende (24) der Abzugsleitung (22) mit einem Behälter oder einer Spritze zur Aufnahme des fertigen Kontrastmittels oder direkt mit einem Patienten verbindbar ist. 15
20
8. Set zur Herstellung eines Kontrastmittels, enthaltend ein Kontrastmittelkonzentrat in einer Menge von 350 - 450 mg J/ml bei Röntgenkontrastmitteln oder 0,5 - 4 mol Kontrastmittelverbindung/Liter bei Kernresonanzkontrastmitteln in einem ersten Behälter mit einem Inhalt von 0,1 - 100 l und ein wäßriges Verdünnungsmittel in einem zweiten Behälter mit einem Inhalt von 1 - 100 l zur Verwendung in der Vorrichtung gemäß Anspruch 5. 25
30
9. Set nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß das Konzentrat als Verbindung Iotrolan, Iopromid, Iohexol, Iosimid, Metrizamid, Salze von Amidoessigsäure, Iotroxinsäure, Iopamidol, 5-Hydroxyacetamido-2,4,6-triiodo-
isophthalsäure-(2,3-dihydroxy-N-methylpropyl)-(2-hydroxyethyl)-diamid, 3-Carbamoyl-5-[N-(2-hydroxyethyl)acetamido]-2,4,6-triiodo-
benzoesäure-[(1RS,2SR)-2,3-dihydroxy-1-hydroxymethylpropyl]amid, Dispersionen von Iodipamidethylester, Gadolinium DTPA, Gadolinium DOTA, den Gadoliniumkomplex von 10[1-Hydroxymethyl-2,3-dihydroxypropyl]1,4,7-tris-[(carboxymethyl)-1,4,7,10-tetraazacyclodecan], Eis n- oder Manganporphyrinchelate, stabile Magnetitdispersionen, Dispersionen von Galaktosemikropartikeln mit oder ohne Additiv in Wasser oder einem anderen wässrigen Diluent, eine Galaktoselösung oder Dispersionen von Mikrokugeln von eingeschlossener Luft, insbesondere aus Cyanacrylaten oder Albuminmikrokugeln bei Kernresonanzkontrastmitteln enthält. 35
40
45
50
55



Figur 1



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 92 25 0170

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.5)
D, Y	FR-A-2 545 001 (PFRIMMER-VIGGO GMBH & CO.) 2. November 1984 & DE-A-3 315 031 ---	1-9	A61K49/04 A61K49/00
Y	STN SERVER & FILE MEDLINE KARLSRUHE 'AN 88138677' & INVEST. RADIOL. Bd. 23, Nr. 2, Februar 1988, Seiten 131 - 138 SELTZER SE. 'EVALUATION OF THE DEHYDRATION-REHYDRATION METHOD FOR PRODUCTION OF CONTRAST-CARRYING LIPOSOMES' -----	1-9	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.5)
			A61K A61J
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 25 MAERZ 1993	Prüfer BERTE M.J.
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument ----- A : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

EPO FORM 1503 (12.82) (P0400)